

CERAMIZER® DO REGENERACJI SILNIKÓW DWUSUWOWYCH

Ceramizer® regeneruje powierzchnie tarcia metali i magnetyzuje olej.

KORZYŚCI:

1. Regeneruje powierzchnie tarcia silnika podczas eksploatacji, bez konieczności demontażu mechanizmów - wystarczy zaaplikować go do oleju.
2. Zmniejsza zużycie paliwa od 3 do 15%.
3. Większa dynamikę silnika – przywraca nominalną moc i sprawność.
4. Zmniejsza uciążliwe wibracje i hałas, zapewnia cichszą pracę silnika.
5. Pozwala w większości przypadków uniknąć kosztownych napraw, zmniejszając wielokrotnie koszty w porównaniu z tradycyjnym remontem.
6. Utwardza i podwyższa odporność na zużycie trących się powierzchni nawet 8-krotnie.
7. Zabezpiecza i chroni trące się powierzchnie silnika, na co najmniej 15 000 km lub 400 godzin pracy.
8. Chroni powierzchnie tarcia silnika przed korozją (szczególnie istotne podczas zimowania skutera lub innego pojazdu/mechanizmu).
9. Skuteczny zarówno w skuterach jak i innych pojazdach oraz mechanizmach napędzanych silnikiem dwusuwowym (m.in. w kosiarkach i piłach spalinowych).

OPIS DZIAŁANIA:

Regeneracja przy użyciu Ceramizera® polega na przywróceniu nominalnych rozmiarów i właściwej geometrii współpracujących powierzchni w mechanizmach, w których występuje tarcie, poprzez narostowe tworzenie warstwy ceramiczno-metalowej o unikalnych właściwościach.

Regeneracja przeprowadzana jest bez demontażu urządzeń, w trakcie ich normalnej eksploatacji. Procesy termodynamiczne zachodzące na powierzchniach trących się, powodują narastanie warstwy ceramiczno-metalowej we wszystkich miejscach, a szczególnie w miejscach zużytych (wytartych). Narastanie stopniowo stabilizuje się, wraz ze zmniejszaniem się współczynnika tarcia.

Proces narastania sam optymalizuje szczeliny trących się detali i po osiągnięciu niskiego współczynnika tarcia, zatrzymuje się samoczynnie, odbudowując powierzchnie w sposób niemalże idealny. Oznacza to, że w miejscach bardziej wytartych lub tam gdzie powstały rysy, odbudowuje się grubsza warstwa niż w miejscach mniej wytartych, co w rezultacie prowadzi do odbudowy idealnej (pożądaney) geometrii trących się detali.

OGÓLNE ZASADY STOSOWANIA:

1. Najwyższą efektywność w stosowaniu Ceramizera®, uzyskuje się przestrzegając zaleceń instrukcji.
2. Ceramizer® można mieszać z dowolnym rodzajem oleju i stosować do wszystkich rodzajów silników dwusuwowych.
3. Zaniżona doza Ceramizera® nie przyniesie oczekiwanych rezultatów.
4. Zawyżona (np. 2 razy większa) doza Ceramizera® nie powoduje skutków ubocznych.

5. Dla wyeksploatowanego (ponad 50% zużycia) silnika zaleca się dodatkowo stosować Ceramizer® aplikując go na ścianki cylindra przez otwór po wykręconej świecy.

ILOŚĆ CERAMIZERÓW®

Liczbę dozowników niezbędną do **ceramizacji silnika dwusuwowego o pojemności do 250 cm³** określa tabela:

Przebieg w [km] lub praca w motogodzinach [mth]:	Do 1 litra oleju (etap I)	Do 1 cylindra (etap II)
Od 1 do 5 tys km lub od 20 do 100 mth	1 doza	-
Od 5 do 20 tys km lub od 100 do 400 mth	1 doza	1 doza
Powyżej 20 tys km lub powyżej 400 mth	2 dozy	1 doza

Opakowanie zawiera:

Jeden dozownik łatwo rozpuszczalnego w oleju preparatu o masie netto 4 g oraz niniejszą instrukcję.

ZALECENIA:

1. Zalecamy wykonać pomiar ciśnienia końca sprężania (przed i po obróbce) w cylindrach silnika - celem potwierdzenia skuteczności działania Ceramizera®.
2. Ceramizer® można stosować po dotarciu tj. po 1000km lub 20 mth (motogodzinach).
3. Stosować profilaktycznie, w celu zabezpieczenia silnika przed skutkami tarcia, przedłużając znacząco jego żywotność i czas bezawaryjnej pracy.
4. Można stosować z każdym rodzajem oleju.
5. Można stosować w silnikach dwusuwowych dowolnych maszyn i urządzeń.
6. Można stosować w silnikach z nikasilem.

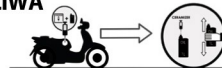
INSTRUKCJA:

Etap I - Ceramizer® do 1 litra oleju:

1. Dozę/zy Ceramizera® wymieszać z 1 l oleju.
2. Litr oleju z Ceramizerem® zużyć, dodając do paliwa w proporcji zgodnej z zaleceniami producenta silnika.
3. Przed każdym dodaniem porcji oleju do paliwa lub zbiornika automatycznego smarowania - olej z Ceramizerem® należy wielokrotnie wstrząsnąć.
4. Eksploatować silnik z mieszanką paliwa i oleju z Ceramizerem® przez przynajmniej 700 km unikając wysokich obrotów i przeciążeń.
5. Po zużyciu 1 litra oleju należy sprawdzić organoleptycznie filtr paliwa i w przypadku jego zabrudzenia należy go wymienić.

ETAP I:

1. CERAMIZER WYMIESZAJ Z 1 L OLEJU, MIESZANKĘ DODAWAJ DO PALIWA



2. PRZEJEDŹ 700 KM

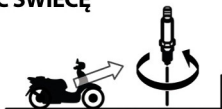


Etap II - Ceramizer® do cylindra:

1. Rozgrzać silnik do temperatury roboczej 80-90 °C, (np. po jeździe, lub co najmniej po 10-cio minutowej pracy silnika na biegu jałowym).
2. Wyłączyć silnik.
3. Wykręcić świecę zapłonową.
4. Ustawić tłok w górnym zwrotnym punkcie.
5. Zaaplikować 1/2 dozy Ceramizera® przez otwór po wykręconej świecy (starając się rozprowadzić Ceramizer® po ściankach cylindra).
6. Włączyć luz w pojeździe/urządzeniu.
7. Nie wkręcając świecy obrócić kilkadziesiąt razy wałem korbowym (np. używając przez kilka sekund rozrusznika lub w przypadku małych silników – wiertarki).
8. Zaaplikować pozostałe 1/2 dozy Ceramizera® przez otwór po wykręconej świecy (starając się rozprowadzić Ceramizer® po ściankach cylindra) i powtórzyć punkty 6 i 7.
9. Wkręcić świecę.
10. Uruchomić silnik, pozostawić na biegu jałowym około 15 min.

ETAP II:

1. WYKRĘĆ ŚWIECĘ



2. USTAW TŁOK W GÓRNYM ZWR. PUNKCIE



3. DODAJ 1/2 DOZY PRZEZ OTWÓR ŚWIECY



4. KRĘĆ KILKA SEKUND WAŁEM KORBOWYM



5. POWTÓRZ KROKI



6. WKRĘĆ ŚWIECĘ



7. URUCHOM SILNIK



Oba etapy użycia Ceramizera® zaleca się wykonać w tym samym cyklu aplikacji.

UWAGI:

1. W przypadku uszkodzeń mechanicznych silnika (np. pęknięty pierścień tłokowy, głębokie rysy na gładzi cylindra itp.) należy naprawić usterki, po czym zastosować obróbkę Ceramizerem®.
2. W przypadku wykonania remontu silnika, należy przejechać 1000-2000 km od momentu remontu i dopiero wówczas zastosować Ceramizer®.
3. Ceramizer® nie regeneruje miejsc gdzie występuje tarcie gumy lub tworzyw sztucznych o metal.
4. Dozowniki/strzykawki, które posiadają nieduży wyciek spod tłoczka są uważane także za prawidłowo napełnione.

BEZPIECZEŃSTWO:

1. Produkt jest bezpieczny, produkowany zgodnie z normą UE (91/155/EEC).
2. Ceramizer® jest neutralny wobec oleju, można go stosować do każdego oleju - nie zmienia fizykochemicznych i reologicznych parametrów oleju (potwierdza to ekspertyza Instytutu Technicznego Wojsk Lotniczych NR 6/55/08)
3. Przechowywać w temperaturze poniżej +40 °C. W przypadku gdy temperatura przechowywania przekroczy +40 °C produkt może sedymentować, wówczas należy preparat wstrząsnąć i schłodzić do temperatury poniżej +40 °C aby go bezpiecznie użyć.
4. Nie zawiera teflonu ani molibdenu.
5. Ceramizer® powoduje wzrost bezawaryjności co zapewnia zwiększone bezpieczeństwo podróżowania i użytkowania urządzeń.
6. Chronić przed dziećmi.

BADANIA:

Skuteczność potwierdzona testami i opiniami użytkowników zamieszczonych na www.ceramizer.pl

SKUTECZNOŚĆ:

1. Stosowanie Ceramizerów® jest w pełni bezpieczne dla każdego typowego i eksploatacyjnie zużytego, ale sprawnego silnika. Stosowanie Ceramizerów® nie powoduje żadnych uszkodzeń silnika.
2. Trwałość i efektywność wytworzonej warstwy ceramiczno-metalowej wynosi około 15 000 km przebiegu lub do 300 mth. Po tym przebiegu zaleca się ponownie zastosować Ceramizer® do silnika dwusuwowego.

Producent:

CERAMIZER Sp. z o.o.

ul. Bartycka 116, 00-716 Warszawa

tel.: 22 498 09 08 e-mail: info@ceramizer.pl

www.ceramizer.pl